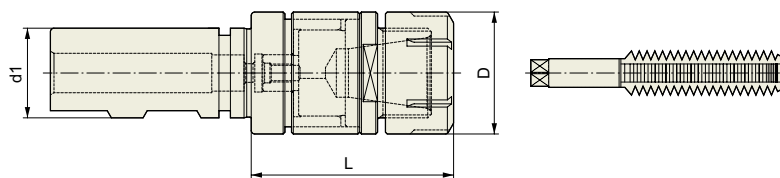


MANDRINI SYNCHRO PER MASCHIATURA (TIPO ER)

SYTER

SYNCHRO TAPPING CHUCK (ER TYPE)



■ STRAIGHT-K

Unità: mm

DESCRIZIONE	CODICE	DIMENSIONE	GAMMA DI SERRAGGIO	GHIERA/PINZA	D	L	d1	PESO
MODEL No.	EDP No.	TAP SIZE	CLAMPING RANGE	NUT / COLLET				WEIGHT (Kg)
K20-SYTER16	P2773901	M3-M16	4.0 - 7.0	ER20	34	58	20	0.33
K25-SYTER16	P2773902	M3-M16	4.0 - 7.0	ER20	34	61	25	0.44
K25-SYTER27	P2773903	M4-M27	5.0 - 14.0	ER32	50	69	25	0.60

► **Caratteristiche:**

- Per compensare errori di sincronizzazione della macchina
- Per compensare tolleranze sul passo dei maschi
- Per macchine con mandrino sincronizzato

► **Feature:**

- To compensate for synchronization errors to extend tap life and to improve thread quality
- To compensate for pitch tolerances of taps
- For machine with synchronized spindle

► **Pinze ER pag 63, pinze ER con quadro di trascinamento pag 66**

- ER collet of page 63, and Tap ER collet of page 66 are applicable.